

Rex 4

70 - 80 - 90 - 100 - 110 V



		REX 4-070V	REX 4-080V	REX 4-090V	REX 4-100V	REX 4-110V
MOTOR						
DEUTZ TIER 4 INTERIM		2,9 TCD L4				
POTÊNCIA MÁX. ISO	CV/KW	70/52	76/56	90/66	95/70	102/75
REGIME NOMINAL	RPM	2200	2200	2200	2200	2200
BINÁRIO MÁXIMO	NM	272	300	378	400	410
CILINDRADA/Nº DE CILINDROS	CM³	2900/4 TA				
CAPACIDADE DO RESERVATÓRIO DE COMBUSTÍVEL	LT	80	80	80	80	80
EMBRAIAGEM						
INDEPENDENTE A SECO: DISCO DUPLO	POL	11	11	12	12	12
OPERADA MECANICAMENTE		●	●	●	●	●
MULTIDISCO EM BANHO DE ÓLEO		○	○	○	○	○
DE-CLUTCH CONTROL: EMBRAIAGEM OPERADA POR BOTÃO		○	○	○	○	○
TRSMISSÃO						
SPEED FOUR + INV. MECÂNICO 12F+12T		●	●	●	●	●
SPEED FOUR + SUPER-REDUTORA + INV. MEC. 16F+16T		○	○	○	○	○
SPEED FOUR + POWER FOUR + SUPER-REDUTORA. + INV. MEC.32F+32T		○	○	○	○	○
SPEED FOUR + INV. HIDRÁULICO 12F+12T		○	○	○	○	○
SPEED FOUR + SUPER-REDUTORA.+INV. HJDR. 16F+16T		○	○	○	○	○
SPEED FOUR + POWER FOUR + SUPER-RED.+INV. HJDR. 32F+32T		○	○	○	○	○
SPEED FOUR + T-TRONIC+INV. HJDR. 36F+12T		○	○	○	○	○
SPEED FOUR + T-TRONIC+SUPER-RED.+INV. HJDR. 48F+16T		○	○	○	○	○
TOMADA DE FORÇA						
CONTROLO ASSISTIDO POR BOTÃO		●	●	●	●	●
AUTO TDF COM ELEVADOR ELETRÓNICO		○	○	○	○	○
TDF DE 2 VELOCIDADES 540/540E RPM		●	●	●	●	●
TDF DE 2 VELOCIDADES 540/1000 RPM		○	○	○	○	○
TDF DE 4 VELOCIDADES 540/540E/1000/1000E RPM		○	○	○	○	○
EIXO PDF 1" 3/8 (34,9MM) DE 6 ESTRIAS		●	●	●	●	●
SINCRONIZADA AO AVANÇO		○	○	○	○	○
EIXO FRONTAL 4RM						
ACIONAMENTO ELETRO-HIDRÁULICO 4RM		●	●	●	●	●
ÂNGULO MÁXIMO DE DIREÇÃO		55°	55°	55°	55°	55°
BLOQUEIO DE DIFERENCIAL COM DESLIZAMENTO LIMITADO		●	●	●	●	●
TRAVÕES						
TRAVÕES TRASEIROS MULTIDISCO EM BANHO DE ÓLEO		●	●	●	●	●
TRAVÕES FRONTAIS MULTIDISCO EM BANHO DE ÓLEO		●	●	●	●	●
TRAVÕES HIDRÁULICOS DO REBOQUE		○	○	○	○	○
ELEVADOR HIDRÁULICO TRASEIRO						
FUNÇÕES DE CONT. ESFORÇO, POSIÇÃO, INTERMIX E FLUTUAÇÃO MECÂNICO		●	●	●	●	●
SISTEMA DE ELEVAÇÃO ERGONÓMICA E.L.S.		○	○	○	○	○
ELETRÓNICO (APENAS NA VERSÃO CABINADA)		○	○	○	○	○
CAPACIDADE DE ELEVAÇÃO STANDARD	KG	2700	2700	2700	2700	2700
CAUDAL HIDRÁULICO (ELEVADOR+DIREÇÃO)	L/MIN	50+28	50+28	50+28	50+28	50+28
ENGATE DE TRÊS PONTOS DE CATEGORIA 2		●	●	●	●	●
AJUSTE HIDRÁULICO DO TIRANTE DIREITO		○	○	○	○	○
DISTRIBUIDORES HIDRÁULICOS STD		2	2	2	2	2
DISTRIBUIDOR HIDRÁULICO VENTRAL		0	0	0	0	0
CAUDAL HIDRÁULICO BOMBA TRIPLA (DIREÇÃO+ELEVADOR+ DISTRIBUIDOR)	L/MIN	28+41+41	28+41+41	28+41+41	28+41+41	28+41+41
BOMBA TRIPLA + 3 DISTRIBUIDORES HIDRÁULICOS DIANTEIROS +JOYSTICK		○	○	○	○	○
ELEVADOR HIDRÁULICO DIANTEIRO						
CAPACIDADE DE ELEVAÇÃO	KG	1400	1400	1400	1400	1400
TDF FRONTAL 1000 RPM		○	○	○	○	○
CABINA E POSTO DE CONDUÇÃO						
CABINA "TOTAL VIEW" / PRÉ-INSTALAÇÃO DE AUTORÁDIO		●	●	●	●	●
CATEGORIA DE FILTRAGEM	STD / OPC	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
AQUECIMENTO/VENTILAÇÃO		●	●	●	●	●
AR CONDICIONADO		●	●	●	●	●
DIMENSÕES E PESOS (EM ORDEM DE MARCHA)						
COMPRIMENTO 4RM	MM	4370	4370	4370	4370	4370
LARGURA MÍNIMA	MM	1000	1000	1000	1000	1000
DISTÂNCIA ENTRE EIXOS 4RM	MM	2140	2140	2140	2140	2140
ALTURA MÍNIMA SOBRE A CABINA	MM	2400	2400	2400	2400	2400
ALTURA LIVRE AO SOLO 4RM	MM	250	250	250	250	250
PESO 4RM SEM PESOS	KG	2800	2800	2800	2800	2800
EQUIPAMENTO OPCIONAL						
6 PESOS FRONTAIS DE 36 KG		○	○	○	○	○
4 PESOS TRASEIROS DE 42 KG		○	○	○	○	○

Legenda: ● de série ○ opcional – indisponível

Todos os dados e ilustrações fornecidos neste folheto são apenas para fins informativos e podem ser alterados sem aviso prévio.